



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΗ  
ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ  
ΑΣΤΥΝΟΜΙΚΗ ΑΚΑΔΗΜΙΑ  
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ ΤΕΥΧΟΥΣ  
ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ –  
ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

## **ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

### **ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΜΑΛΛΙΝΟΥ ΤΥΠΟΥ V ΧΡΩΜΑΤΟΣ ΒΑΘΥΚΥΑΝΟΥ**

#### **1. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ:**

Κάλυψη αναγκών Ελληνικής Αστυνομίας

#### **2. Πρώτες Ύλεις**

Η κατασκευή των πουλόβερ πρέπει να είναι επιμελημένη και να γίνεται με την χρησιμοποίηση των πλέον κατάλληλων πρώτων υλών και μεθόδων ώστε να καλύπτονται πλήρως οι τεχνικές απαιτήσεις της προδιαγραφής.

##### **2.1 Πρώτες Ύλεις**

Για την κατασκευή των πουλόβερ χρησιμοποιούνται σύμμεικτα νήματα από μαλλί 64S και NYLON 6 ή 66, με τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

###### **2.1.1 Μαλλί**

Το μαλλί πρέπει να είναι γνήσιο, πρώτης χρήσης προερχόμενο από κούρεμα ζώντων προβάτων, καθαρό, καλά πλυμένο και απολιπασμένο, μακρόινο και γενικά κατάλληλο για κατασκευή πουλόβερ. Απαγορεύεται η χρησιμοποίηση μαλλιού κατώτερης ποιότητας οποιασδήποτε προέλευσης όπως ρακόμαλλα, βυρσοδεψία κ.λπ. Η περιεκτικότητα των συμμείκτων νημάτων σε μαλλί 64S επί ξηρού και μετά την απολίπανση πρέπει να είναι  $90 \pm 2\%$ . Το εριόνημα πρέπει να έχει υποστεί αντισκωρική επεξεργασία.

###### **2.1.2 NYLON**

Χρησιμοποιούνται ασυνεχείς ίνες NYLON 6 ή 66, 3-4 DENIER μήκους 6-10 εκατ. σε ποσοστό  $10 \pm 2\%$  προσδιορισμένο όπως και το μαλλί.

###### **2.1.3 Μέθοδος ελέγχου σύμφωνα με τον Κανονισμό Αρ. 1007/2011 ΕΚ.**

###### **2.1.4 Έλεγχος λεπτότητας νήματος (Nm) ISO 7211.**

###### **2.1.5 Το νήμα που προέρχεται από το μαλλί αυτό έχει τίτλο 2/24 ( $\pm 5\%$ ).**

###### **2.1.6 Ενισχυτικό Ύφασμα**

Χρησιμοποιείται ύφασμα «TOYAL RIP-STOP» (βαμβάκι – πολυεστέρας 80/20% No 225) σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του παραρτήματος “Δ”.

#### **2.1.7 Κλωστή Ραφής**

Χρησιμοποιείται βαμβακερή κλωστή 30/3, αριστερόστροφη όριο τίτλου  $29 \pm 2$ , σε απόχρωση όμοια με του πουλόβερ και ελάχιστη στερεότητα χρωματισμού όπως καθορίζεται στην παράγραφο 2.2.1

**2.1.8.** Αυτοκόλλητη ταινία (VELCRO) Αρσενική – Θηλυκή χρησιμοποιείται για την στερέωση της επωμίδας και έχει διαστάσεις 2,5 x 2 cm

**2.1.9.** Χαρτοκιβώτια συσκευασίας πεντάφυλλα του παραρτήματος «Η»

### **2.1 Χρωματισμός**

Ο χρωματισμός του πουλόβερ θα είναι βαθυκύανος. Η ακριβής απόχρωση του καθορίζεται με το επίσημο δείγμα. Η βαφή πρέπει να γίνεται πάνω στα “TOPS” με την χρησιμοποίηση χρωμάτων που εξασφαλίζουν ελάχιστη αντοχή χρωματισμού στα έτοιμα πουλόβερ, όπως παρακάτω.

Περιγραφή	Ελάχιστη Απαίτηση		Μέθοδος Ελέγχου
Σταθερότητα χρωματισμού			
i) Στο πλύσιμο 40°C	C.C. 4	Λέκιασμα: 4	EN ISO 105 C06
ii) Στο νερό	C.C. 4	Λέκιασμα: 4	EN ISO 105 E01
iii) Στον ιδρώτα (όξινο – αλκαλικό)	C.C. 4	Λέκιασμα: 4	EN ISO 105 E04
iv) Στην τριβή	Ξηρή: 4	Υγρή: 3	EN ISO 105 X12

### **2.2 Περιγραφή κατασκευής**

**2.2.1** Η κατασκευή των πουλόβερ γίνεται σε πλεκτομηχανές τουλάχιστον των 8 βελόνων ανά ίντσα. Χρησιμοποιούνται 2 παράλληλα εριονήματα 2/24

**2.2.2** Η πλέξη για τον κορμό και τα μανίκια θα είναι «ΑΓΓΛΙΚΗ», όπως στο επίσημο δείγμα.

**2.2.3** Η πλέξη για τα «ελαστικά» μέρη του πουλόβερ, δηλαδή για τη μέση το περιλαίμιο και τα άκρα των μανικιών, θα είναι 1x1 RIB. Οι σύγιες στην αρχή της πλέξης πρέπει να περιέχουν νήμα Lastex, τουλάχιστον στους δύο πρώτους κύκλους πλοκής της μηχανής.

**2.2.4** Η πλέξη του κορμού στο ύψος των ώμων και της βάσεως του περιλαίμιου σε όλο το πλάτος (Δ) και σε ύψος 7cm ( $\pm 1$ cm) κατ' ελάχιστο εμπρός και πίσω θα είναι “façon metiere”, εμπρός –πίσω χτυπήματα, όπως φαίνεται και στο επίσημο δείγμα.

- 2.2.5** Η συνένωση των «ελαστικών» με το σώμα του πλεκτού πρέπει να είναι συνεχής και όχι διακοπτόμενη.
- 2.2.6** Οι παρυφές των κομματιών που συνενώνονται θα ασφαρίζονται με ραφή «κοπτοράπτη» με δύο εριονήματα 2/24 και βαμβακερές κλωστές 30/3.
- 2.2.7** Το περιλαίμιο σχήματος “V” σχηματίζεται με «τρέσα» από πλεκτό ελαστικό 1x1 RIB σε μηχανή Νο 7-8 με ραφή «ΡΕΜΑΓΙΑ» και έτσι ώστε το πλάτος της να είναι ίσο με  $30 \pm 2$  χιλιοστά στην εξωτερική πλευρά του πουλόβερ. Το τελείωμα της ρεμαγιάς (τρέσας) του «V» θα είναι καθαρό μέσα – έξω.
- 2.2.8** Το πουλόβερ καλύπτεται για ενίσχυση στους ώμους & στους αγκώνες με το ύφασμα της παραγράφου 2.1.4 σε διαστάσεις & αποστάσεις που φαίνονται στον πίνακα του παραρτήματος «Β» & στα σχέδια των παραρτημάτων «Α» & «Γ». Το ύφασμα για την συνένωση του με το κυρίως πλεκτό γαζώνεται με δίγαζες ραφές σε απόσταση μεταξύ τους  $7 \pm 2$  χιλ. όπως φαίνεται στα σχέδια των παραρτημάτων «Α» & «Γ» και στο επίσημο δείγμα.
- 2.2.9** Με το ύφασμα της προηγούμενης παραγράφου (διπλό) κατασκευάζονται επωμίδες όπως φαίνεται στα σχέδια που αναφέρθηκαν στην προηγούμενη παράγραφο και στο επίσημο δείγμα. Τα δύο κομμάτια υφάσματος για κάθε επωμίδα συρράπτονται με απλή ραφή. Κάθε επωμίδα ράβεται πάνω στη ραφή του ώμου, όπως φαίνεται στο επίσημο δείγμα, και προς τα εμπρός και στερεώνεται με αυτοκόλλητη ταινία (VELCRO) της παραγράφου 2.1.4, καταλήγει δε σε τριγωνικό κομμάτι. Το αρσενικό τμήμα της αυτοκόλλητης ταινίας τοποθετείται στο ελεύθερο άκρο της επωμίδας και το θηλυκό στην άκρη (ραφή) του ενισχυτικού υφάσματος του ώμου. Λεπτομέρειες φαίνονται στα σχέδια του παραρτήματος «Α» και στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.
- 2.2.10** Τη ραφή που γίνεται με γαζωτικές και άλλες μηχανές, ακολουθεί επιμελημένη ραφή με το χέρι των άκρων των ραφών του κορμού και των μανικιών (ασφάλιση ραφών). Όλοι οι κόμποι που μπορεί να υπάρχουν, φέρονται στο εξωτερικό και το υλικό καθαρίζεται από κλωστές και νήματα. Οι ραφές γίνονται με βαμβακερή κλωστή 30/3 των χαρακτηριστικών της παραγράφου 2.1.5.
- 2.2.11** Σε απόσταση 4 εκατοστά από το σημείο συρραφής του κορμού με το αριστερό μανίκι να είναι ραμμένο το διακριτικό του Σώματος της Ελληνικής Αστυνομίας όπως αυτό φαίνεται και στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας μας.

## **2.3 Μεγέθη – Διαστάσεις – Βάρη – Ποσοστά**

Τα πουλόβερ κατασκευάζονται σε πέντε μεγέθη με τις διαστάσεις του Πίνακα του Παραρτήματος «Β». Στον πίνακα φαίνονται επίσης τα βάρη των

πέντε μεγεθών. Για την μέτρηση των διαστάσεων, τα πουλόβερ τοποθετούνται σε μετροτραπέζι, χωρίς τάνυση. Η μέτρηση γίνεται σύμφωνα με το σχέδιο του παραρτήματος «Α». Το πλάτος του στήθους μετριέται σε απόσταση 10 cm κάτω από τη γραμμή των μασχαλών. Το βάρος ελέγχεται σύμφωνα με το EN ISO 12127.

## **2.4 ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

### **2.4.1 Φινίρισμα**

Τα πουλόβερ μετά την κατασκευή τους σιδερώνονται επιμελημένα στις διαστάσεις που προβλέπονται με τρόπο ώστε να αποκτήσουν εμφάνιση υλικού άριστης ποιότητας.

### **2.4.2 Ποιότητα εργασίας**

Η κατασκευή πρέπει να γίνεται με όλους τους κανόνες της τέχνης ώστε να αποδίδεται τελικά υλικό άριστης ποιότητας. Κακοτεχνίες που ίσως υπάρχουν θα θεωρούνται εκτροπές.

## **2.5 ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

Τα πουλόβερ όταν εξετάζονται, πρέπει να ικανοποιούν τις παρακάτω απαιτήσεις:

### **2.5.1. Αντοχή στη Διάρρηξη**

Περιγραφή	Ελάχιστη Απαίτηση	Μέθοδος Ελέγχου
Αντοχή στη διάρρηξη [kPa]	450	EN ISO 13938-1

### **2.5.2. Φυτικές και Λοιπές Ουσίες**

Δεν επιτρέπεται η ύπαρξη φυτικών ή άλλων ουσιών.

### **2.5.3. Αντισκωρική επεξεργασία**

Τα πουλόβερ πρέπει να έχουν υποστεί επιτυχή αντισκωρική επεξεργασία, σύμφωνα με τις απαιτήσεις του Παραρτήματος «ΣΤ»

### **2.5.4. Επεξεργασία «SUPER WASH»**

Τα πουλόβερ πρέπει να έχουν υποστεί επιτυχή επεξεργασία «SUPERWASH» ώστε όταν η σταθερότητα των διαστάσεων τους ελέγχεται με τη μέθοδο που αναφέρεται στο παράρτημα «Ζ» να ικανοποιούν τις αναφερόμενες στο ίδιο Παράρτημα απαιτήσεις.

Περιγραφή	Ελάχιστη Απαίτηση	Μέθοδος Ελέγχου
Αλλαγή διαστάσεων στο πλύσιμο – Super Wash [%]  Μήκος Πλάτος		EN ISO 3759 / EN ISO 6330 / EN ISO 5077

#### 2.5.5. Άλλες Ιδιότητες

Περιγραφή	Ελάχιστη Απαίτηση	Μέθοδος Ελέγχου
pH	4.0 – 7.5	EN ISO 3071

### 3. ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ, ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗ ΚΑΙ ΜΕΘΟΔΟΙ ΔΟΚΙΜΗΣ

#### 3.1. Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο):

- I. Ο μειοδότης πριν την μαζική παραγωγή, υποχρεούται να κατασκευάσει δύο (2) δείγματα, σύμφωνα με τους παραπάνω τεχνικούς όρους, συμμορφούμενος και προς τις τυχόν υποδείξεις της Υπηρεσίας, τα οποία θα προσκομίσει στην Αστυνομική Ακαδημία και αφού επισημοποιηθούν θα χρησιμοποιηθούν σαν υποδείγματα: α) για την κατασκευή των υπολοίπων και β) για την ποιοτική και οριστική παραλαβή.
- II. Εφόσον τα παραπάνω δείγματα ικανοποιούν τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας επισημοποιούνται σαν προδείγματα και τηρούνται ανά ένα, από την Επιτροπή παραλαβής και από τον προμηθευτή. Εάν τα δείγματα αυτά, δεν συμφωνούν με τις απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών, δεν επισημοποιούνται και ο προμηθευτής υποχρεούται να προσκομίσει νέα δείγματα προς επισημοποίηση.  
Από τα εξετασθέντα και τελικά επισημοποιηθέντα δείγματα, το ένα παραμένει στην επιτροπή και το άλλο δίνεται στον προμηθευτή. Τα δύο (2) αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή.

#### 3.2 ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗ-ΜΕΘΟΔΟΙ ΔΟΚΙΜΗΣ –ΠΑΡΑΛΑΒΗ

##### 3.2.1. Δειγματοληψία

Από όλη τη ποσότητα, λαμβάνονται έξι (6) πουλόβερ από κάποιο τυχαίο μέγεθος διαφορετικό για το καθένα. Από αυτά το τρία (3)

αποτελούν τα δείγματα εργαστηριακού ελέγχου και τα άλλα τρία (3) τα αντιδείγματα φυλάσσονται από την Επιτροπή Παραλαβής. Τα δείγματα θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

### **3.2.2. Μακροσκοπικός έλεγχος**

Γίνεται από την Επιτροπή Παραλαβής, η οποία με βάση την προδιαγραφή αυτή και το επισημοποιηθέν δείγμα εξετάζει τουλάχιστον το 10% των κομματιών της κάθε μερίδας και ελέγχει τα παρακάτω.

- α. Το χρωματισμό και τον τρόπο κατασκευής που πρέπει να συμφωνεί με αυτόν του επισήμου δείγματος.
- β. Ιδιαίτερη προσοχή στις διαστάσεις, τα μεγέθη και τα ποσοστά των μεγεθών σύμφωνα με τον πίνακα του Παραρτήματος «Β».
- γ. Τον τύπο και την κανονικότητα της πλέξης.
- δ. Την ύπαρξη ελαττωμάτων στην κατασκευή, (όπως τρύπες, σπάσιμο κλωστών, κάθετες γραμμές από σπάσιμο βελονιών, αισθητές οριζόντιες γραμμές, ανεπαρκής ελαστικότητα, κόμποι, λεκέδες, σκληρότητα στην αφή).
- ε. Τη συσκευασία και τις επισημάνσεις.
- στ. Το φινίρισμα.
- ζ. Τα χαρτοκιβώτια συσκευασίας.

### **3.2.3. Εργαστηριακός Έλεγχος**

Γίνεται σε χημικό εργαστήριο που ανήκει στο EBETAM ΑΕ παράρτημα Αθηνών (πρώην ΕΤΑΚΕΙ τηλ.210 9234932).






Τα δείγματα και οι εργαστηριακοί έλεγχοι θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

### **ΛΟΙΠΟΙ ΟΡΟΙ**

Κάθε πουλόβερ αναδιπλώνεται κατάλληλα και τοποθετείται μέσα σε νάυλον σφραγισμένη σακούλα. Μέσα στη διαφανή σακούλα τοποθετείται χαρτί κατάλληλων διαστάσεων στο οποίο αναγράφεται: «ΠΡΟΣΟΧΗ» Τα πουλόβερ έχουν υποστεί «ΑΝΤΙΣΚΩΡΙΚΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ» και δεν απαιτείται ναφθαλίνωση. Κάθε δέκα (10) πουλόβερ τοποθετούνται μέσα σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο συσκευασίας καταλλήλων διαστάσεων. Το χαρτοκιβώτιο συσκευασίας σφραγίζεται στο πάνω μέρος με συγκολλητική χαρτοταινία.

Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι) μεταλλικό ή πλαστικό, ένα κατά τον διαμήκη και ένα κατά τον εγκάρσιο άξονα.

- 3.2.4.** Σε κάθε πουλόβερ και στο εσωτερικό μέρος αυτού, στη συρραφή του αριστερού μπροστινού φύλλου με το πίσω και σε απόσταση 20 cm περίπου από το κάτω άκρο ράβεται κατά τη μικρή διάσταση λευκή ταινία καταλλήλων διαστάσεων στην οποία αναγράφονται με μαύρη ανεξίτηλη μελάνη τα ακόλουθα:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ	
ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΜΑΛΛΙΝΟ	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)	.....
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	.....
ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ	.....
ΜΕΓΕΘΟΣ	π.χ No 1 ή No 3
ΟΔΗΓΙΕΣ ΠΛΥΣΙΜΑΤΟΣ-ΣΙΔΕΡΩΜΑΤΟΣ	    

- 3.2.5.** Εξωτερικά σε κάθε χαρτοκιβώτιο τυπώνονται με μαύρη ανεξίτηλη μελάνη τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ	
ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΜΑΛΛΙΝΟ (ΤΥΠΟΥ V)	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)	.....
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	.....
ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ	.....
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ	.....
ΜΕΓΕΘΟΣ – ΠΟΣΟΤΗΤΑ	π.χ. No 1 ή No 3

#### **4. Παραλαβή – Απόρριψη**

- 4.1.** Τα πουλόβερ παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας προδιαγραφής.
- 4.2** Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να αναφέρει στην προσφορά του το είδος της αντισκωρικής ουσίας που θα χρησιμοποιηθεί στην αντισκωρική επεξεργασία των πουλόβερ.
- 4.3** Τα πουλόβερ θα παραδίνονται από τον προμηθευτή στην αρμόδια Υπηρεσία με ευθύνη και προσωπικό δικό του. Ο προμηθευτής έχει υποχρέωση εκφόρτωσης και στοίβαξης κατά μερίδα των υλικών στον χώρο εναποθήκευσης.
- 4.4** Χρόνος -τόπος παράδοσης: Το σύνολο της υπό προμήθεια ποσότητας εντός τεσσάρων (04) μηνών από την υπογραφή της σχετικής Σύμβασης, εντός των αποθηκών της Αστυνομικής Ακαδημίας (Λ. Θρακομακεδόνων 101, Αχαρνές Αττικής, Τ.Κ. : 13671, τηλ. 2102409162, 2102409190), με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

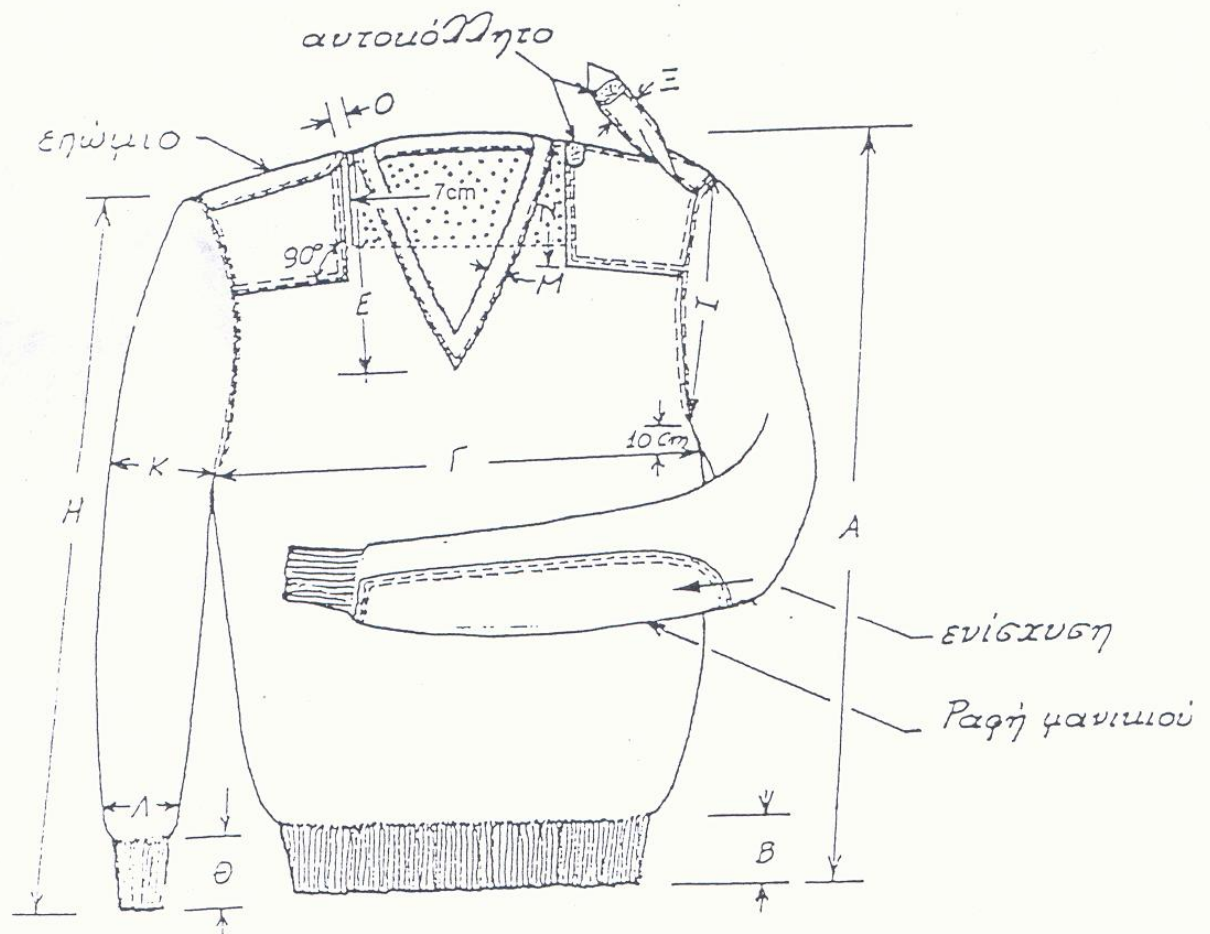
### **Κανονισμός R.E.A.Ch.**

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται μαζί με την τεχνική τους προσφορά να προσκομίσουν, επί ποινή αποκλεισμού, Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία να δηλώνει ότι τα υπό προμήθεια είδη θα συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006 - R.E.A.Ch. (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει. Η δήλωση αυτή αφορά τα παρασκευάσματα καθώς και όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Στις ανωτέρω χημικές ουσίες συμπεριλαμβάνονται και τα αζωχρώματα. Η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα, όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

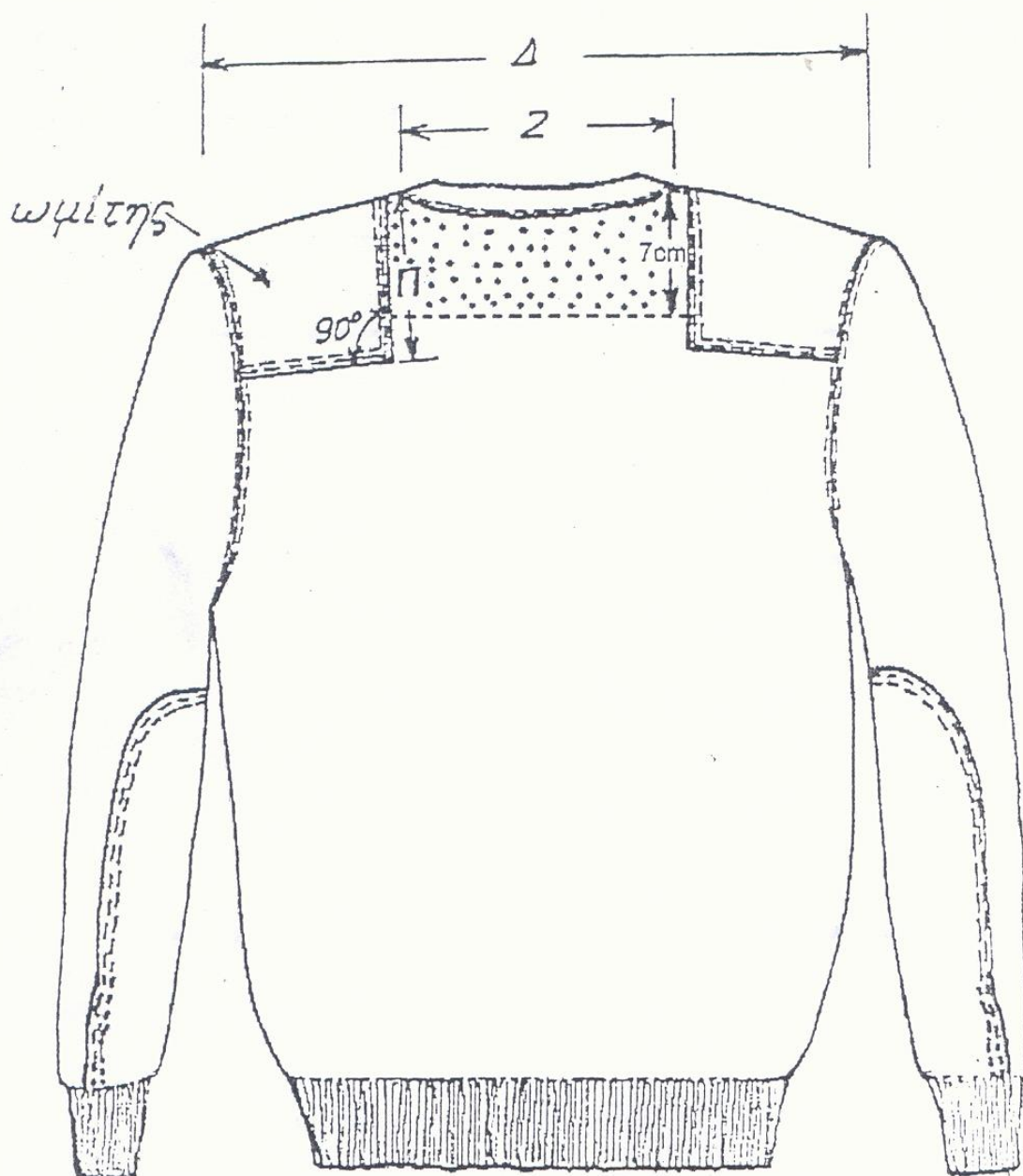


ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"

ΣΧΕΔΙΟ ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΑΕΚΩΝ



Μηροστίνη ύψη -



Πίσω όψη

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Β”

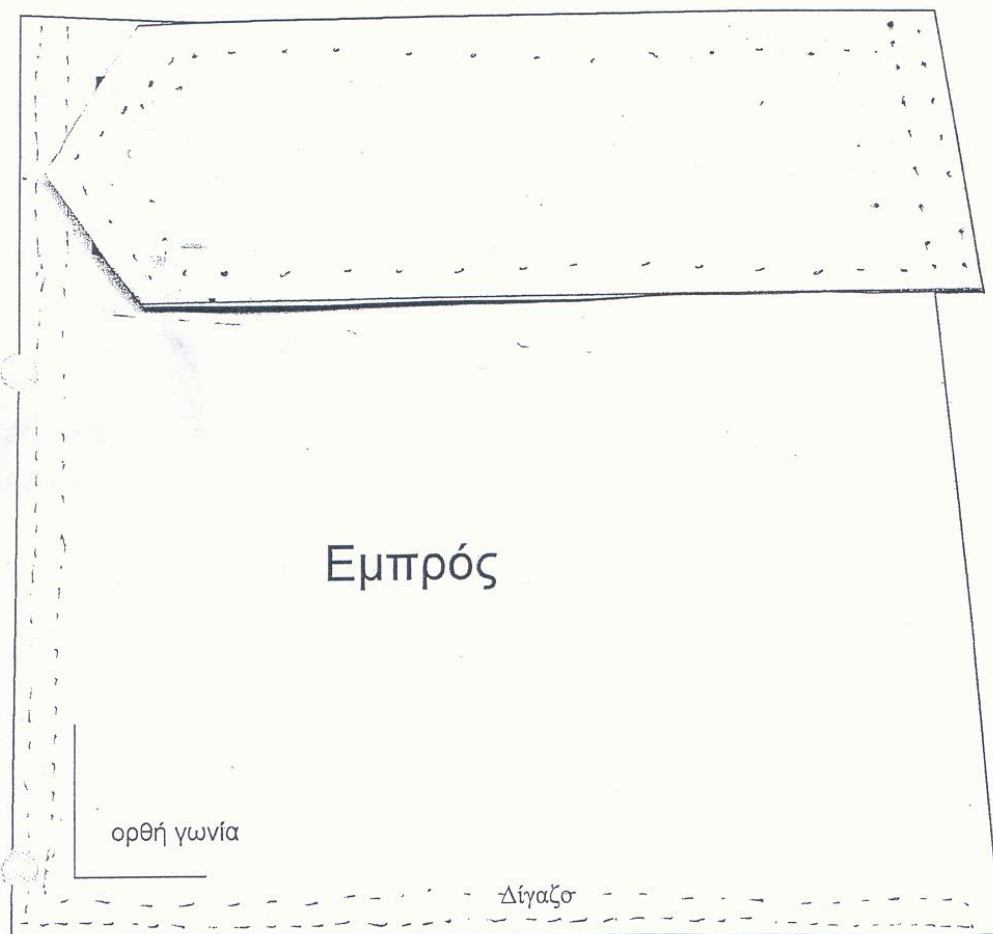
### ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΕΓΕΘΩΝ – ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ – ΒΑΡΩΝ

Α/Α	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	ΜΕΓΕΘΗ					ΑΝΟΧΕΣ
		No 1	No 2	No 3	No 4	No 5	
1	Ολικό μήκος κορμού σε cm, Α	66	68	68	70	72	±1 cm
2	Ύψος ελαστικού μέσης σε cm, Β	8	8	8	8	8	± 0,5 cm
3	Πλάτος στήθους σε cm, Γ	50	52	54	56	58	±1 cm
4	Πλάτος ώμων σε cm, Δ	46	48	50	52	54	±1 cm
5	Ύψος “V” σε cm, Ε	23	23	24	24	24	±1 cm
6	Πλάτος βάσης “V” σε cm, Ζ	15	15	15	15	15	±1 cm
7	Πλάτος τρέσας (V σε mm), Μ	30	30	30	30	30	±2 cm
8	Μήκος μανικιού σε cm, Η	63	64	65	66	67	±1 cm
9	Ύψος ελαστικού μανικιού σε cm, Θ	8	8	8	8	8	±0,5 cm
10	Πλάτος μανικιού						
	10.1: 2cm πάνω από το ελαστικό σε cm, Λ	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	±1 cm
	10.2: Στο ύψος της μασχάλης σε cm, Κ	18	18	18	18	18	ελάχιστο
11	Πλάτος μασχάλης σε cm, Ι	24	25	25	25	25	±1 cm
12	Ύψος υφάσματος ενίσχυσης στον ώμο σε cm, Ν και Π	15	15	15	15	15	±0,5 cm
13	Απόσταση παραπάνω υφάσματος και επωμίδας από τη βάση “V” σε cm, Ο	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	±0,5 cm
14	Πλάτος επωμίδας σε cm, Ξ	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,5 cm
15	Θηλειές ανά cm κατά μήκος (σειρές)	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7	ελάχιστο
16	Θηλειές ανά cm κατά πλάτος (βελόνες)	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	ελάχιστο
17	Βάρος σε εμπορική υγρασία 17% σε g.	720	750	770	810	830	ελάχιστο
18	<b>ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΑΝΑ ΜΕΓΕΘΟΣ</b>						
	<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΟΣΟΤΗΤΑ</b>	<b>2.070</b>					

### ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

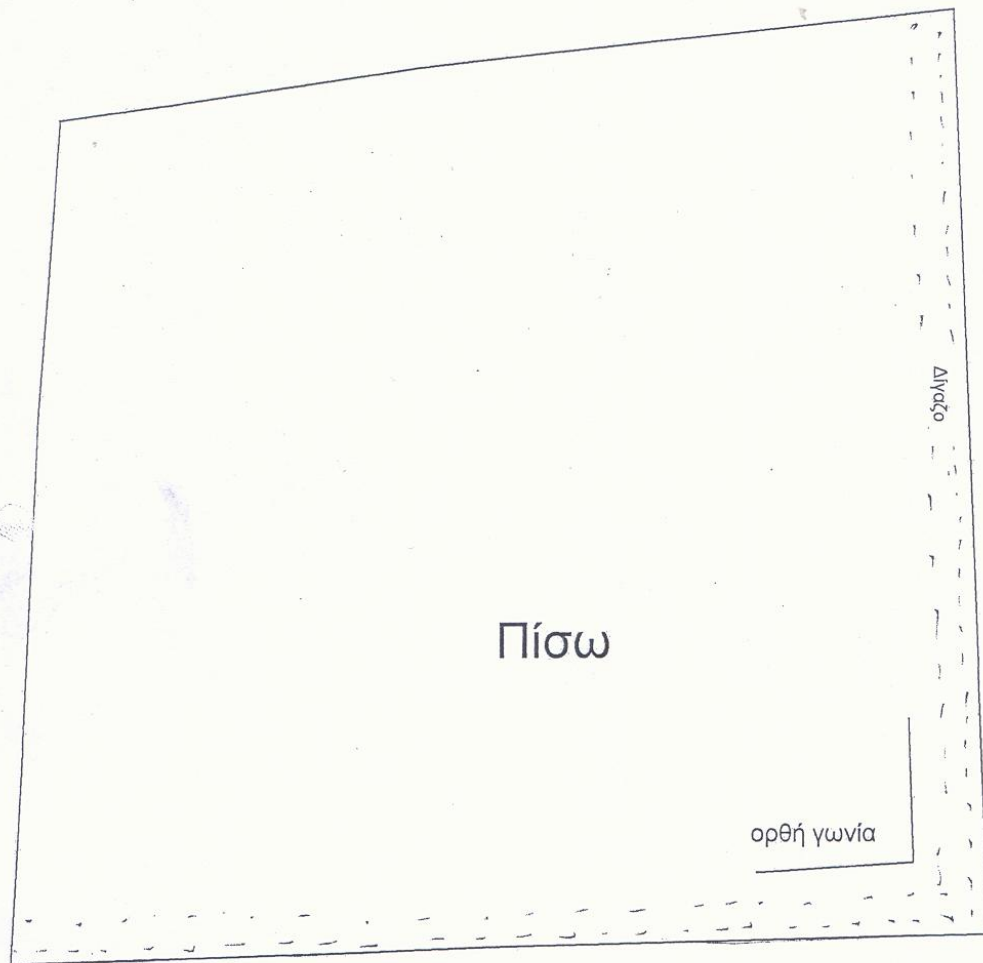
1. Όλες οι διαστάσεις που χαρακτηρίζονται με κεφαλαία γράμματα φαίνονται στα σχέδια του παραρτήματος “Α”.
2. Το βάρος εννοείται μόνο στο πλεκτό (χωρίς ύφασμα, επωμίδες κ.λπ)
3. Η ακριβής ποσότητα (τεμάχια) ανά μέγεθος θα καθορισθεί πριν την υπογραφή της σύμβασης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Γ"



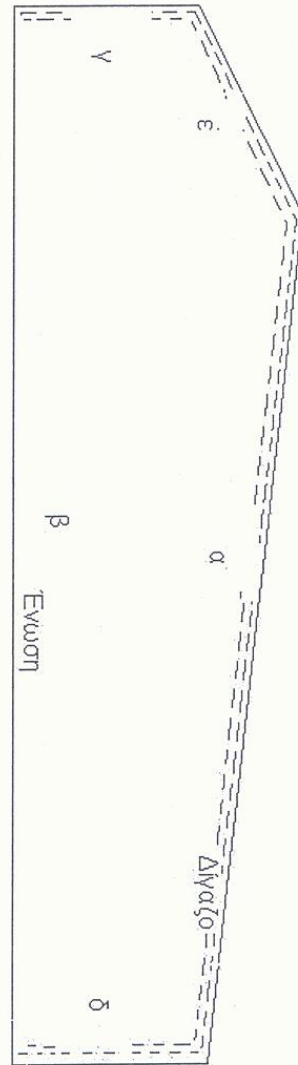
ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ  
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ ΥΦΑΣΜΑ ΩΜΩΝ

ΚΛΙΜΑΚΑ 1:1

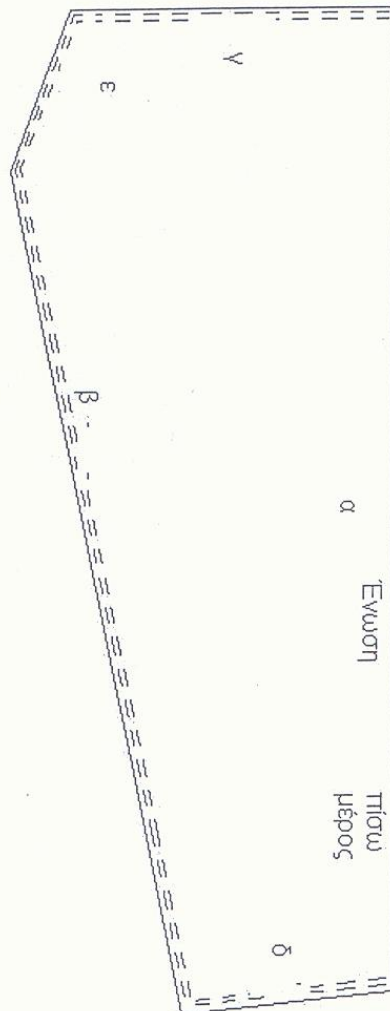


ΟΠΙΣΘΙΟ  
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ ΥΦΑΣΜΑ ΩΜΩΝ

ΚΛΙΜΑΚΑ 1:1



ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ ΤΜΗΜΑ  
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟΥ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ  
ΑΓΚΩΝΩΝ



ΟΠΙΣΘΙΟ ΤΜΗΜΑ  
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟΥ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ  
ΑΓΚΩΝΩΝ

ΠΙΝΑΚΑΣ  
ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟΥ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ ΑΓΚΩΝΩΝ

	ΔΙΑΣΤΑΣΗ (σε cm)	$\alpha$	$\beta$	$\gamma$	$\delta$	$\epsilon$
<b>ΤΜΗΜΑ</b>						
ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ ΤΜΗΜΑ (No 1, No 2)		25,5	30	4,5	4	5,5
ΟΠΙΣΘΙΟ ΤΜΗΜΑ (No 1, No 2)		30	27	11	6	5,5
ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ ΤΜΗΜΑ (No 3, No 4, No5)		27,5	32	4,5	4	5,5
ΟΠΙΣΘΙΟ ΤΜΗΜΑ (No 3, No 4, No5)		32	29	11	6	5,5

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ'

### ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΥΦΑΣΜΑ ΤΟΥΛΑ RIP-STOP Νο 225 [ΒΑΜΒΑΚΙ 80%(±3%) - ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΑΣ 20%(±3%)]

A/A	Τεχνικά Χαρακτηριστικά	Απαιτήσεις	Μέθοδοι ελέγχου
1.	Βάρος σε gr/m2 :	225	ISO 3801
2.	Αντοχή στήμονα σε Kgr:	90	ISO 13934-1
3.	Αντοχή κρόκης σε Kgr:	60	
4.	Πυκνότητα στήμονα (κλωστές/cm):	40	ISO 7211-2
5.	Πυκνότητα κρόκης (κλωστές/cm):	22	
6.	Συστολή στήμονα επί %:	2	EN 26330 & EN 25077 ( washing machine and line dry)-40°C
7.	Συστολή κρόκης επί %:	2	
8.	Απώλεια βάρους με έκπλυση επί %:	1	
9.	Τίτλος νήματος στήμονα:	36/2 (PENIE)	ISO 7211-5
10.	Τίτλος νήματος κρόκης:	30/2 (PENIE)	
11.	Υφανση:	Οι ενισχύσεις σχηματίζονται ανά 12 κλωστές στήμονα και ανά 23 κλωστές κρόκης με ύφανση 2 κλωστών ως μία.	ISO 7211
12.	Σταθερότητα χρωματισμού	Ελάχιστη	
	• Στο ηλιακό φως:	6	ISO 105-B02
	• Στη μέτρια πλύση:	4-5	ISO 105-C06-40°C
	• Στον ιδρώτα:	4-5	ISO 105-E04
	• Στην ξηρή τριβή:	4-5	ISO 105-X12
	• Στην υγρή τριβή:	3-4	
	• Στο ασθενές χλώριο:	4-5	ISO 105-N03
13.	Μερσερισμός:	Ομοιόμορφος σε όλο το ύφασμα	AATCC Test Method 89-1980
14.	Χρωματισμός:	Βαθυκύανο	Ως επισήμου δείγματος
15.	Τίτλος πολυεστέρα:	1,2 – 1,5 Denier μήκος 38-40mm	
16.	pH	5-8,5	ISO 3071
17.	Σύνθεση στήμονα % κ.β	Βαμβάκι 80%-πολυεστέρας 20%	ISO 1833
18.	Σύνθεση κρόκης % κ.β	Βαμβάκι 80%-πολυεστέρας 20%	
19.	Βαφή: Για την βαφή των υφασμάτων θα χρησιμοποιούνται ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΚΑΙ ΜΟΝΟ: α. Χρώματα “κάδου” (Vat Dyes) για την βαφή των βαμβακερών ινών. β. Χρώματα “διασποράς” (Dispersed Dyes) για την βαφή των πολυεστερικών ινών.		



## 20. ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ

α. Ο χρωματισμός θα πρέπει να έχει την απόχρωση των κατατεθέντων τεμαχίων υφάσματος του υπό προμήθεια είδους, με ανοχές όπως φαίνονται στον παρακάτω ΠΙΝΑΚΑ 1.

β. Έλεγχος χρωματισμού:

Ο χρωματισμός θα ελέγχεται επιπλέον του προβλεπόμενου μακροσκοπικού ελέγχου από την επιτροπή παραλαβής και από χημικό εργαστήριο που ανήκει στο δημόσιο τομέα στα δείγματα που θα αποστέλλονται για φυσικοχημικούς ελέγχους, σε περίπτωση δε κατ' έφεση εξέτασης σε Χημικό Εργαστήριο που ανήκει στον ευρύτερο Δημόσιο Τομέα. Για την πραγματοποίηση του παραπάνω ελέγχου μαζί με τα δείγματα θα αποστέλλεται με μέριμνα του Προέδρου της επιτροπής παραλαβής σε χημικό εργαστήριο που ανήκει στο δημόσιο τομέα και το επισημοποιηθέν δείγμα της υπηρεσίας το οποίο πήρε ο προμηθευτής προκειμένου να το χρησιμοποιήσει για την κατασκευή του υφάσματος, σε περίπτωση δε κατ' έφεση εξέτασης σε Χημικό Εργαστήριο που ανήκει στον ευρύτερο Δημόσιο Τομέα. Μετά το πέρας του ελέγχου χρωματισμού το ανωτέρω δείγμα θα επιστρέφεται με μέριμνα της επιτροπής παραλαβής στον προμηθευτή.

Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη "CIE Source D65". Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης, συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-1,5 cm. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι-στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία X δύο (2) φορές = έξι (6) για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως.

Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committees της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές. Αρχικά θα μετριέται η απόχρωση στο επισημοποιηθέν δείγμα με την ίδια διαδικασία που περιγράφηκε παραπάνω και ο μέσος όρος των μετρήσεων θα είναι η βάση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος.

**ΠΙΝΑΚΑΣ 1**

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΑΠΟΔΕΚΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΣΥΓΚΡΙΣΗΣ ΕΠΙΣΗΜΟΠΟΙΗΘΕΝΤΟΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΗΝ CMC (ΔΕ)	ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ	ΕΚΠΤΩΣΗ
1	ΒΑΘΥΚΥΑΝΟ	Μέχρι και 1,2	Μέχρι και 0,2 πάνω του ορίου, δηλαδή 1,4	0,5% για κάθε 0.1 πάνω του ορίου

## **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε΄**

Χρησιμοποιείται βαμβακερή κλωστή 30/3, αριστερόστροφη όριο τίτλου  $29 \pm 2$ , σε απόχρωση όμοια με του πουλόβερ.

## **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΣΤ΄**

### **ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΑΝΤΙΣΚΩΡΙΚΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΜΑΛΛΙΝΩΝ ΕΙΔΩΝ**

1. Κάθε είδος πρέπει να υφίσταται αντισκωρική επεξεργασία για να μην προσβάλλεται από το σκώρο.
2. Να δηλωθεί με την προσφορά η αντισκωρική ουσία που θα χρησιμοποιηθεί και με όρια σύμφωνα με τα οριζόμενα από τους πίνακες της Wool Mark (Level 1).
3. Σημειώνεται ότι απαγορεύεται η εφαρμογή της ουσίας MITTIN FF κατά την παραγωγή και επεξεργασία των ειδών εντός Ε.Ε. , Ελβετίας και Νορβηγίας, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην κοινοτική οδηγία 98/8 EC .
4. Ο έλεγχος της δηλούμενης στην προσφορά αντισκωρικής ουσίας θα γίνει στο EBETAM ΑΕ παράρτημα Αθηνών (πρώην ΕΤΑΚΕΙ τηλ.210 9234932) ή σε περίπτωση αδυναμίας της εξέτασης από αυτό, με μέριμνα του σε άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο του εξωτερικού με έξοδα του προμηθευτή .
5. Ο έλεγχος της περιεκτικότητας της δηλούμενης αντισκωρικής ουσίας θα γίνεται με τη μέθοδο WOOLMARK TM-27 .

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Ζ"

## ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΓΙΑ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ SUPERWASH ΚΑΙ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ

## 1. Μέθοδοι Ελέγχου Σταθερότητας Διαστάσεων Μάλλινων Ειδών

Μέθοδος ISO 6330/A Έκδοση/15-12-84 σε συνδυασμό με την μέθοδο της Γενικής Γραμματείας Μαλλιού Κ1/8-99 για μάλλινα και σύμμεικτα μαλλιού πλεκτά είδη, Pass Level 5 για πουλόβερ.

Οι μετρήσεις θα γίνονται μετά από κλιματισμό των δειγμάτων, τουλάχιστον τεσσάρων (4) ωρών, σε συνθήκες σχετικής υγρασίας  $65\% \pm 2\%$  και θερμοκρασίας  $20^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ .

2. Όρια για μάλλινα και σύμμεικτα μαλλιού πουλόβερ

Το αρχικό μαρκάρισμα θα γίνεται σύμφωνα με το ISO 3759/76.

Η μέτρηση της συστολής μετά χαλάρωση, θα εκτελεστεί με τον κύκλο 1X7A και εν συνεχεία στέγνωμα σε οριζόντια επιφάνεια (τύπος C-dry flat).

Τα όρια είναι: συστολή κατά μήκος, μεγ. 10%  
 συστολή κατά πλάτος, μεγ. .8%  
 διαστολή κατά πλάτος, μεγ. 5%

Οι τελικές διαστάσεις μετά την χαλάρωση, θεωρούνται αρχικές για τη διαδικασία της πλύσης.

Στην συνέχεια ακολουθεί πλύση, σύμφωνα με τους κύκλους 2X5A και στέγνωμα σε οριζόντια επιφάνεια (τύπος C-dry flat).

Τα όρια είναι: συστολή επιφάνειας, μεγ.8%

Πρέπει να αναφέρονται τα ποσοστά συστολής κατά μήκος και κατά πλάτος, τα οποία θα βρεθούν μετά τις πλύσεις και βάση των οποίων θα γίνει ο υπολογισμός της συστολής επιφάνειας.

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Η"

### **ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ (ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ)**

#### **1. Γενικές Απαιτήσεις**

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι άριστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο 2.2. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

#### **2. Ειδικές Απαιτήσεις**

2.1 Βάρος ελάχιστο: 820 gr/m<sup>2</sup>.

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο: 200 LB/IN<sup>2</sup> (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>).

# ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Θ'

## Γ) ΠΙΝΑΚΑΣ 2

### ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΧΗΜΙΚΕΣ ΕΚΤΡΟΠΕΣ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ (ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ - ΣΥΝΘΕΤΙΚΑ)

ΒΑΡΟΣ Σε gr/m <sup>2</sup>	ΠΛΑΤΟΣ Σε cm, ελάχιστον	ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗΜΟΝΟΣ Σε kg, ελάχιστη	ΑΝΤΟΧΗ ΚΡΟΚΗΣ Σε kg, ελάχιστη	ΕΠΙΜΗΚΤΗΣ ΣΤΗΜΟΝΟΣ Σε m.m., ελάχιστη	ΕΠΙΜΗΚΤΗΣ ΚΡΟΚΗΣ Σε m.m., ελάχιστη	ΠΥΚΝΟΤΗΣ ΣΤΗΜΟΝΟΣ Αριθ. Κλωστών/cm	ΠΥΚΝΟΤΗΣ ΚΡΟΚΗΣ Αριθ. Κλωστών/cm	ΣΥΣΤΟΛΗ ΣΤΗΜΟΝΟΣ επί τοις %, Μέγιστη	ΣΥΣΤΟΛΗ ΚΡΟΚΗΣ επί τοις %, Μέγιστη
Ανοχή επί τοις % επί τοις %	Ανοχή επί τοις % επί τοις %	Ανοχή επί τοις % επί τοις %	Ανοχή επί τοις % επί τοις %	Ανοχή επί τοις % επί τοις %	Ανοχή επί τοις % επί τοις %	Ανοχή επί τοις % επί τοις %	Ανοχή επί τοις % επί τοις %	Ανοχή επί τοις % επί τοις %	Ανοχή επί τοις % επί τοις %
+10% -5% 2% -6% 3% -7% 4% -8% 6% -9% 10%	+3 cm εως -2cm	εως -5% -6% -7% -8% -9% -10%	εως -5% -6% -7% -8% -9% -10%	εως -5% -6% -7% -8% -9% -10%	εως -5% -6% -7% -8% -9% -10%	1) Μέγ. 24 κλωστές/cm +2 } κλ -1 } κλ -2 κλ. 1% 2) Από 24 έως 40 κλωστές/cm +2 κλ. 1% -3 κλ. 1% 3) Άνω των 40 κλωστών/cm +4 } κλ -3 } κλ -4 κλ. 1%	+2 } κλ -1 } κλ -2 κλ. 1% 2) Από 24 έως 40 κλωστές/cm +2 κλ. 1% -3 κλ. 1% 3) Άνω των 40 κλωστών/cm +4 } κλ -3 } κλ -4 κλ. 1%	+1% 1%	+1% 1%

Τα ανωτέρω ποσοστά ανοχών και εκπτώσεων για φυσικές και λυαλές υφές, νοούνται πλέον των προβλεπόμενων από τις προδιαγραφές όρων.



Γ) ΠΙΝΑΚΑΣ 1

ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΧΗΜΙΚΕΣ ΕΚΤΡΟΠΕΣ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ (ΜΑΛΛΙΝΑ - ΣΤΙΜΜΙΚΤΑ)

ΒΑΡΟΣ Σε g/m <sup>2</sup>	ΠΛΑΤΟΣ Σε cm, ελάχιστων	ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗΜΟΝΟΣ Σε kg, ελάχιστη	ΑΝΤΟΧΗ ΚΡΟΚΗΣ Σε kg, ελάχιστη	ΕΠΙΜΗΚΤΗΣ ΣΤΗΜΟΝΟΣ Σε m.m., ελάχιστη	ΕΠΙΜΗΚΤΗΣ ΚΡΟΚΗΣ Σε m.m., ελάχιστη	ΠΥΚΝΟΤΗΣ ΣΤΗΜΟΝΟΣ Αριθ. Κλωστών/cm	ΠΥΚΝΟΤΗΣ ΚΡΟΚΗΣ Αριθ. Κλωστών/cm	ΣΥΣΤΟΛΗ ΣΤΗΜΟΝΟΣ επί τως %, Μέγιστη	ΣΥΣΤΟΛΗ ΚΡΟΚΗΣ επί τως %, Μέγιστη
Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %	Ανοχή Εκπτώσεως σε cm	Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %	Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %	Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %	Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %	Ανοχή Εκπτώσεως Αρ. Κλ. ανά cm	Ανοχή Εκπτώσεως Αρ. Κλ. ανά cm	Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %	Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %
+10% -5% 2% 3% -7% -8% 4% -9% 6% -10% 10%	+3 cm έως -2cm	έως -5% -6% 1% 2% -7% -8% 4% -9% 6% -10% 8%	έως -5% -6% 1% 2% -7% -8% 4% -9% 6% -10% 8%	έως -5% -6% 1% 2% -7% -8% 4% -9% 6% -10% 5%	έως -5% -6% 1% 2% -7% -8% 4% -9% 6% -10% 5%	+2 } κλ -1 } -2 κλ. Εξαιρείται για τα μείγματα ΚΑΡΝΤΕ γίνεται δεκά και -3 κλ.	+2 } κλ -1 } -2 κλ. Εξαιρείται για τα μείγματα ΚΑΡΝΤΕ γίνεται δεκά και -3 κλ.	+1% 1%	+1% 1%

\* Για υφάσματα  
«ΚΑΡΝΤΕ»  
Εκπτώσεως N/A  
+15%

έως -5%

ΟΥΤΙΚΑΙ ΟΥΤΙΚΑΙ	ΑΠΟΛΕΙΑ ΔΙ' ΕΚΠΤΩΣΕΩΣ	ΥΦΑΝΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ ΣΤΗΜΟΝΟΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ ΚΡΟΚΗΣ	ΣΤΑΘΕΡΟΤΗ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ (Ελάχιστη) Σε μονάδες όπως καθορίζεται στο Τ.Ε. 34-233 Γ.Ε.Σ. Ανοχή	FINESSE ΕΠΙΟΥ (Η προκαθορισμένη)
επί τως % Μέγιστο Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %	επί τως % Μέγιστο Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %	επί τως % Μέγιστο Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %	επί τως % Μέγιστο Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %	επί τως % Μέγιστο Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %	επί τως % Μέγιστο Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %	επί τως % Μέγιστο Ανοχή Εκπτώσεως επί τως % επί τως %
0.1% 0.2% 1.0% 0.3% 1.5% 0.4% 2.0% 0.5% 2.5%	0.1% 0.2% 0.3% 0.4% 0.5% 0.6% 0.7% 0.8% 0.9%	0.1% 0.2% 0.3% 0.4% 0.5% 0.6% 0.7% 0.8% 0.9%	1) Για τα υφάσματα IENIE δίδεται ανοχή στον τίτλο νήματος ± 3 Νοήματα 2) Για τα υφάσματα ΚΑΡΝΤΕ, δίδεται ανοχή στον τίτλο νήματος ± 1 Νοήματα	Σε ηλιακό φως για >1 Ανοχή δοκιμής 1/2 Ανοχή δοκιμής 1 Ανοχή δοκιμής για >1	— Ανοχή — 1% Ανοχή	Αλλογή επιτρέπεται μόνο για βελτίωση της FINESSE

Τα ανωτέρω ποσοστά ανοχών και εκπτώσεων για  
φτυκές και λιπαρές ουσίες, νοούνται πλέον των  
πρόβλεπτων από τις προδιαγραφές ορίων.

\*Παρατήρηση: Στην προδιαγραφή -Υ-10013(α) που αφορά «Χειμερινό ύφασμα Ερίας Καρντέ» για επένδυση N/A, το βάρος ανά m<sup>2</sup> μπορεί να έχει ανοχή από +15% μέχρι -5% του προβλεπόμενου λόγω ιδιομορφίας στο φυτόριο, που επιφέρει συχνά αυξανόμενες στο  
στο βάρος.